

## ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### НА МАЗИЛКА PARAFOC - F

#### ПРОДУКТЪТ:

PARAFOC-F е устойчива на огън мазилка. Използва се защита от пожар на метални структури (греди, колони) и вентилационни въздуховоди.

#### ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА:

Продуктът "PARAFOC-F огнеустойчива мазилка" за пасивна противопожарна защита се състои от следните суровини и материали: минерална вата с хомогенен състав, цимент, бентонит и други добавки. При нанасяне сиво-бялата мазилка PARAFOC - F се смесва с необходимото количество вода.

Полагането на мазилката се извършва чрез торкретиране с машина, препоръчана от производителя (торкрет машина TORNADA).

#### ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвят и външен вид	Монолитна, с мръсно бял цвят. За по-гладка повърхност на продукта, може да бъде изравнена с валеж с твърдо покритие.
ПЛЪТНОСТ	Приблизително 280 Kg/m <sup>3</sup> , в зависимост от настройките на торкрет машината.
Коефициент на топлопроводимост	0.038 Kcal/m <sup>2</sup> h0C
Минимална дебелина на слоя	минимум 6 мм на един пасаж
Време за изсъхване на мазилката	Повърхностния слой изсъхва за 48 часа, окончателното изсъхване е в рамките на 25 дни от полагането на мазилката.
Коефициент на сцепление	1.53 N/cm <sup>2</sup>
Вкоравяване	Хидравлично / водно узряване
Устойчивост на огъване	0,081 МПа
Устойчивост на натиск	1,75 N/mm <sup>2</sup>
pH	12,2
Устойчивост на огън	PARAFOC - F е преминал множество тестове и експерименти в оторизирани лаборатории и на основата на най-добрите международно признати европейски стандарти: EN 1363-1 - Общи условия на изпитване EN 13381-част 4 : 2002 EN 1366- 1

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

PARAFOC F е създаден за противопожарна защита на:

**а)** стоманени носещи структурни елементи (греди, колони, връзки и др.), разработен както за профили отворен тип profiles (H, I, T, U, L и т.н.), така и за профили затворен тип с обла или правоъгълна форма, с различни фактори на масивност между 50 м<sup>-1</sup> и 397 м<sup>-1</sup>.

**б)** вентилационни въздуховоди с дебелина на стената на поцинковата ламарина минимум 0.8 мм

Дебелината на положения защитен слой може да варира между 10 мм и 67 мм, според фактора на масивност на защитения елемент и времетраенето на защитата от огън, която може да е между REI 20' и REI 240'. Като се взема предвид фактора на масивност на защитения елемент и времетраенето на защитата от огън изисквани от бенефициента и проекта, дебелината на положения слой мазилка се определя от производителя на PARAFOC F. Данните, предоставени от производителя са в съответствие с тестовете за устойчивост на огън, проведени в официалните лаборатории на FIRES.

**ИНСТРУКЦИИ ЗА НАНАСЯНЕ****Подходящи повърхности за нанасяне:**

- Стоманени и метални профили без антикорозионна защита
- стоманени профили с нанесен върху тях слой антикорозионна защита, освен такива на основа петрол или минимум;
- поцинковани ламаринени листове.

**Работни фази** – те са специфични за PARAFOC F, извършват се съгласно инструкциите на производителя и изискванията на строителния проект. Нанесеният слой не се нуждае от допълнителен защитен слой.

**Полагането на продукта включва следните работни фази:**

- а) почистване на повърхността на основата:
  - премахване на лющещата се ръжда, разслоена боя, мазни петна
- б) първоначално напръскване с вода на повърхността на основата;
- в) нанасянето на PARAFOC F върху основата
- г) последното намокряне с вода с напръскване върху последния нанесен слой от продукта, с цел хидратиране на съдържащия се в мазилката цимент и за постигане на висока твърдост.

**ОПАКОВКА / СЪХРАНЕНИЕ:**

Продуктът е фабрично опакован в двойно подсилени хартиени торби, с полиетиленово фолио между тях с тегло 20 кг.

Съхранява се на сухо място и имат трайност 6 месеца от датата на производство.

**КАЧЕСТВО:**

PARAFOC-F се произвежда при контрол на качеството и спазвайки всички операции, касаещи производствената линия, са в съответствие със стандартните специфични процедури, представени в ръководствата, разработени в съответствие с нормите по EN ISO 9001:2000. Машините, оборудването и суровините постоянно се проверяват през време на производствения период.