

ПРОЦЕДУРА ЗА ПОЛАГАНЕ

Огнезащитна мазилка Parafoc-F

За полагане върху външните части на въздуховоди

PA-Parafoc F-CV

СПИСЪК НА ПРОМЕНИТЕ

Ревиз. №	Date Дата	Страница / параграф	Актуализация/цел на промяната	Наименовани е
0	14.12.2010	-	Първоначално разработване	
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

СЪДЪРЖАНИЕ

1. Цел
2. Област на приложение
3. Документи
4. Задължения
 - 4.1. Доставчикът/производителят
 - 4.2. Бенефициентът / предприемачът
5. Работна процедура за полагането на мазилката PARAFOC-F върху вентилационни тръбопроводи
 - 5.1. Работни фази
 - 5.2. Условия за започване на работа
 - 5.3. Полагане на продукта
 - 5.4. Качествен контрол на положената мазилка
6. Необходими условия, които трябва да бъдат изпълнени от фирмите-изпълнители
7. Трайност, поддръжка
8. Документи
9. Охрана на труда

1. Цел

Процедурата установява основните изисквания относно полагането на защитаващата от огън мазилка PARAFOC F върху външни повърхности на вентилационни тръби, направени от стомана с минимална дебелина 0,8 мм, проверките по отношение на качеството и задълженията на изпълнителя.

2. Област на приложение

Тази процедура е за полагане на продукта PARAFOC F върху външните стени на въздуховоди, направени от стоманени листове с дебелина минимум 0,8 мм. В повечето случаи стоманените листове, използвани за изработката на въздуховодите са поцинковани, което не влияе на прилепването на слоя мазилка към тях.

Със защитата от огън PARAFOC F може да бъде постигнато EI 60 мин. и EI 180 мин., според дебелината на слоя мазилка.

Полагането на PARAFOC F винаги трябва се извършва в съответствие с инструкциите на производителя и проектните изисквания.

Продуктът се прилага без да е нужно шлифоване на повърхността, и положеният слой не се нуждае от допълнителна защита.

3. Референция към документи

- СО-00 – Ръководство по качеството на производителя
- SR EN ISO 9001:2008 - Системи за управление на качеството. Изисквания.
- SR ISO 8402:1995 - Управление на качеството и осигуряване на качеството.

4. Задължения

4.1 Производителят/Доставчикът

Доставя качествени материали в подходящи количества, придружени от съответни документи (сертификати за качество, сертификат за съответствие).

- Осигурява необходимата техническа документация за използването на доставените материали.
- При поискване предоставя техническа консултация

5. Работна процедура за полагането на мазилката PARAFOC-F на вентилационни тръбопроводи

5.1. Работни фази

Полагането на продукта предполага следните етапи:

5.1.1. Подготовка на основата: почистване на повърхността на основата с премахване на люспи от боя, мазнини и мазни петна.

5.1.2. външната повърхност на вентилационните канали се подсилва чрез поставяне на метална мрежа с шестоъгълни отвори, закрепена с тел или чрез заваряване към повърхността на основата, без да се нарушава нейната цялост

5.1.3. Ако е необходимо, съществуващият прах се отстранява с подналягане на въздуха или чрез вакуумно абсорбиране;

5.1.4. първоначално навлажняване: с пръскане на вода по повърхността на основата;

5.1.5. Полага се на повърхността, която ще се защитава с **PARAFOC F** в слой с подходяща дебелина съобразно изискванията за защита от огън, заложи в проекта;

5.1.6. Финално навлажняване: с напръскване с вода върху положения слой, с цел хидрация на цимента, съдържащ се в мазилката, както и за постигане на висока твърдост.

Финишната повърхност е естествено груба, но по желание на клиента може да бъде изгладена.

25 дни след полагането, когато положената мазилка е изсъхнала напълно може боядисана. Боята трябва да има pH 12.2, колкото е pH на продукта PARAFOC F.

5.2. Условия за започване на работа

Мазилката PARAFOC F може да се полага при околна температура между +5°C и +50°C. При пониски температури е нужна подгряваща система, която да поддържа адекватни температури поне за 48 часа.

5.3. Полагане на продукта

Полагането на мазилката PARAFOC F се извършва със специална торкретираща машина TORNADA. Сухият продукт се изтласква по маркуча, на края на който се смесва със струя вода и директно се полага на повърхностите.

Полагането става с пневматична машина перпендикулярно към основата, от разстояние около 50-80 см. Ако основата е вертикална, продуктът се полага отгоре надолу. Движенията на ръцете са кръгообразни за равномерно разпределение на материала.

PARAFOC-F се полага само в един слой, в резултат на няколко последователни полагания (дебелината на слоя след едно полагане трябва да е прибл. около 6 мм). Производителността на полагането на мазилката може да варира от 3.3 kg/min до 18 kg/min, според настройките на полагащата пневматична машина. Общата дебелина на положените слоеве, 25 мм може да се коригира в местата, където дебелината е по-малка от заложената в проекта с горна граница от 6 мм, като никога да не надвишава нужната дебелина с повече от 25%.

5.4. Качествен контрол на положената мазилка

Последният слой от защитния материал се подлага на проверка, съгласно „Ръководство за проверка и контрол на продукта PARAFOC“.

Проверката се състои от визуални и физически тестове:

a/ визуалната инспекция на положената мазилка, с цел оглед на полагането, цвета и консистенцията;

b/ определяне дебелината на положения слой;

c/ определяне плътността на положения слой;

d/ определяне силата на прилепване на положения слой;

e/ извършване на корекционни дейности и последващ контрол върху тях.

6. Необходими условия, които да бъдат изпълнени от фирмите-изпълнители

Фирмите-изпълнители трябва да имат лиценз за полагане на PARAFOC, което предполага те да познават перфектно ръководствата и документацията относно продукта;

Фирмите-изпълнители се задължават:

a) да използват само подходящо оборудване за правилното полагане на PARAFOC продукт F

b/ да полагат и използват продукта PARAFOC само в съответствие с методите, описани и препоръчани от производителя;

c/ да позволява на представители на производителя да проверяват всички работи, извършени с продукта на тази компания;

Отговорностите за покриване на елементите, които могат да се замърсят по време на полагането на PARAFOC, както и отговорността за почистване след полагането се определят конкретно за всяка работа.

Ако има повърхности, които не отговарят на условията за полагане, ръководителя на обекта трябва да бъде информиран, преди началото на работите по полагането, като например, ако то започва без правилно почистване на основата, тя се разбира като отговорност за поемане от изпълнителя на последващи искиове, свързани с прилепването на продукта към основата.

7. Трайност, поддръжка

Издръжливостта на защитния слой, изработен с PARAFOC F е еднакъв с живота на защитения елемент, при условие че се спазват инструкциите на производителя, по отношение на полагането и съхраняването.

Няма нужда от специална поддръжка на защитите, извършени с PARAFOC F, необходим е само внимателен визуален преглед, извършван в рамките на максимум 12 месеца, за откриването и поправянето на възможни инцидентни наранявания.

Възможни наранявания на защитното покритие в резултат на инцидентни удари се поправят съгласно процедурите по полагане.

Продуктът PARAFOC F се съхранява на сухо място с влажност до 65%. Продуктите в опаковки, в които случайно е проникнала влага се смятат за компрометирани и не трябва да бъдат използвани по никакъв повод.

8. Документи

- инструкции;
- качествени протоколи;
- качество и сертификати за оценка на съответствието на материалите

9. Безопасност и здраве

В рамките на PARAFOC-F изпитванията на продукта разпоредбите на "Регламент относно безопасността и хигиената на труда в строителството ", одобрен от MLPAT по. 9/N/1993 и на "Норми за предотвратяване и гасене на пожари по време на строителство и инсталационни дейности" са в съответствие с индикативи С 300-94, както и със закона за охрана на труда - 319/2006.